

ОТЧЁТ
О РАБОТЕ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКОГО КРУЖКА
КАФЕДРЫ ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ, ЗДРАВООХРАНЕНИЯ, ЭКОНОМИКИ
ЗДРАВООХРАНЕНИЯ ФГБОУ ВО Донецкий государственный медицинский
университет им. М.Горького за 2023-2024 учебный год

Заведующий кафедрой: доцент, к.м.н. Коктышев И. В.

Куратор НПК: асс. Бугашева Наталья Викторовна, тел. 0713113920, e-mail
nbugasheva@mail.ru

Староста кружка: Тохтаров В.

№ п/п	Показатели	Количество
1.	Проведённая предметная олимпиада или конкурс по специальности при участии НПК	-
2.	Количество докладов, РЕАЛЬНО сделанных (есть в программе конференции) за отчётный год на ВСЕХ конференциях (принтскрин программы конференции)	24
	из них: Конгресс молодых учёных	3
	Республиканские конференции (в том числе и тематические конференции узких специалистов)	1
	Международные конференции	20
3.	Дипломы НПК, указать градацию конференции и степень диплома	12
	Москва БИЗОЖ конференция специальный приз за «За актуальность и социальную значимость исследования»	2
	Иваново диплом 1 степени и диплом 3 степени	2
	Кубань диплом 3 степени	1
	Оренбург монотематическая конференция диплом 1 степени	1
	Москва Медицинская весна диплом 3 степени	1
	Рязань диплом 3 степени	1
	Белорусия диплом за оригинальность темы	1
	СОВА конференция диплом 3 степени	1
Красноярск Трамплин в науку	1	
4.	Премии и награды НПК	-
5.	Рационализаторские предложения НПК (соавторство)	-
6.	Изобретения (в том числе и полезные модели) НПК (соавторство)	-
7.	Количество работ НПК (соавторство), опубликованных за отчётный период	29
	из них: тезисов в сборниках	27
	статей в сборниках	2
	статей в журналах	
8.	Наличие эмблемы кружка (гиперссылка)	
9.	Наличие рабочей интернет-странички НПК (гиперссылка)	На сайте кафедры
10.	Полученные НПК гранты (соисполнители) на научные исследования (описать)	-
11.	Другая информация, которая не вошла в отчёт, пожелания и дополнения.	

Куратор НПК: асс. Бугашева Н. В.